

杭州超微量分光光度计生产厂家

发布日期：2025-10-09 | 阅读量：30

超微量分光光度计如何进行日常维护及保养?1)比色皿使用完毕后，请立即用蒸馏水冲洗干净，并用干净柔软的纱布将水迹擦去，以防止表面光洁度被破坏，影响比色皿的透光率。2)操作人员不应轻易动灯泡及反光镜灯，以免影响光效率。3)超微量分光光度计，由于其光电接收装置为光电倍增管，它本身的特点是放大倍数大，因而可以用于检测微弱光电信号，而不能用来检测强光。否则容易产生信号漂移，灵敏度下降。针对其上述特点，在维修、使用此类仪器时应注意不让光电倍增管长时间暴露于光下，因此在预热时，应打开比色皿盖或使用挡光杆，避免长时间照射使其性能漂移而导致工作不稳。超微量分光光度计不需要预热，可随时检测。杭州超微量分光光度计生产厂家

选购超微量分光光度计要注意什么？1、稳定性。稳定性是使用者比较关注的指标之一。仪器的宗旨就是稳定可靠，不稳定更谈不上可靠了。2、噪声。噪声也是仪器的重要指标之一。它表征仪器的做稀溶液的能力。这个指标也是越小越好。3、波长的准确度和重复性。仪器的每个值都是在一定的波长下测得的，如果所示的波长和实际波长偏差万里，那么测出的值和真值的吻合度从何谈起呢?可见这个指标的重要性。总之，这几个指标都是相互独立又相互关联的，每个指标对仪器的使用都有很大影响。希望大家在选购紫外、可见分光光度计时，多做比较，多做判断，切实找到一个稳定可靠的好帮手。济南国产自研超微量分光光度计商家热天时不能用电扇直接向超微量分光光度计吹风，防止灯泡灯丝发亮不稳定。

超微量分光光度计的准确度可离不开定期维护：1、保护光源：光源灯有一定的使用寿命，仪器不工作时不要打开灯。如果工作间隔很短，不要关灯。机器关闭后，待灯泡冷却后重新启动，预热15分钟。当灯泡发黑或亮度明显减弱或不稳定时，应及时更换。紫外线照射后，可以用无水乙醇去除结的形成。2、保证合适的环境湿度：保证合适的工作环境温度 and 湿度是影响分光光度计性能的重要因素。温度和湿度不当会导致机械零件腐蚀，降低金属镜面光洁度，并导致仪器机械零件出现误差或性能下降；光栅、反射镜、聚焦镜等光学元件的铝膜生锈，造成光能不足、杂散光和噪声；甚至使仪器停止工作，从而影响仪器的使用寿命。维护时应定期校正温度和湿度。

使用超微量分光光度计的一些步骤：调节T=100%将盛蒸馏水(或空白溶液或纯溶剂)的比色皿放入比色皿座架中的第1格内，有色溶液放在其它格内，把比色皿暗箱盖子轻轻盖上，转动光量调节器，使透光度T=100%即，表头指针恰好指在T=100%处。测定：轻轻拉动比色皿座架拉杆，使有色溶液进入光路，此时表头指针所示为该有色溶液的吸光度A读数后，打开比色皿暗箱盖。关机：实验完毕，切断电源，将比色皿取出洗净，并将比色皿座架及暗箱用软纸擦净。超微量分光光度计测量时注意不要让溶液溅入样品室。

超微量分光光度计是精密光学仪器，出厂前经过精细的装配和调试，如果能对仪器进行恰当的操作和维护，便能保证仪器的可靠性和稳定性，对实验结果是百利而无一害的。超微量分光光度计的主要功能和优点：设计用于微量样品的检测。即使对于高浓度样品，也无需进行稀释。可直接轻松完成试管或96孔板的测量。可以在一个测量周期中测量多个样品，每次多达8个样品。单样品模式。常规应用的预置方法。界面友好的软件可以创建自定义的方法和选项来设计报告和导出数据。样品保存系统免除了比色皿的使用。如何选择合适的超微量分光光度计?济南国产自研超微量分光光度计商家

超微量分光光度计就是利用分光光度法对物质进行定量定性分析的仪器。杭州超微量分光光度计生产厂家

超微量分光光度计作为一种精密仪器，在运行工作过程中由于工作环境，操作方法等种种原因，其技术状况必然会发生某些变化，可能影响设备的性能，甚至诱发设备故障及事故。因此，分析工作者必须了解分光光度计的基本原理和使用说明，并能及时发现和排除这些隐患，对已产生的故障及时维修才能保证仪器设备的正常运行。1)若大幅度改变测试波长，需稍等片刻，等灯热平衡后，重新校正“0”和“100%”点。然后再测量。2)指针式仪器在未接通电源时，电表的指针必须位于零刻度上。若不是这种情况，需进行机械调零。杭州超微量分光光度计生产厂家

杭州铠睿博生物仪器有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**杭州铠睿博生物仪器供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！